

Связанные одной целью...

Вы решили провести реконструкцию спиртового производства и внедрить современную автоматику. С чего начать? Как действительно достичь намеченных целей, затратив при этом меньше ресурсов и денег, которых всегда не хватает?

Конкурентная борьба на рынке производителей и продавцов спирта и ликероводочных изделий обостряется. Впереди оказывается тот, кто идет в ногу со временем: у кого самые современные технологии производства, у кого лучшее качество продукции, у кого ниже себестоимость, у кого эффективно организовано управление. Есть только два пути: или вырваться вперед или уступить место более активным, более успешным предприятиям. Основными факторами, позволяющими достичь заданного качества продукции и его стабильности в спиртовом производстве являются внедрение передовых технологий и современных систем автоматизации.

Никто не может остаться в стороне от этих процессов, и в конце концов перед руководителями встает вопрос ЧТО ДЕЛАТЬ? Как расширить производство, как снизить затраты, как получить больше прибыли? Технические специалисты дают однозначный ответ: провести техническое перевооружение и внедрить автоматику. С чего же начать? Начинаются поиски исполнителя, рассматриваются различные варианты, формируется бюджет. Можно заказать весь проект и оборудование у иностранных фирм, которые поставляют все «под ключ»: и технологию, и оборудование, и автоматику для управления всем этим. Это хороший выбор, но обойдется он в 20-30 раз дороже чем заказать проект и оборудование у отечественных предприятий. На монтаж и наладку в этом случае также придется приглашать иностранных специалистов. А стоимость рабочего времени у них опять же выше в те же разы. В связи с тем что в таких проектах применяется оборудование и приборы ведущих мировых фирм отличные по своим техническим характеристикам, но очень сложные, в дальнейшем при эксплуатации необходимо иметь высококвалифицированный обслуживающий персонал. А это довольно сложно в сельской местности, где как правило находятся спиртзаводы. Инофирмы не закладывают в свои производства резерв и не обеспечивают достаточными запасными частями, наши заказчики в очередь не настаивают на поставке, так как это ведет к значительному удорожанию. В результате появляется очень современное, очень сложное, высоконадежное производство работающее в режиме «черного ящика», то есть никто не знает до конца «как это работает». Если все же что-то откажет, то это вызывает длительную остановку и большие финансовые затраты на организацию поставки заменяемого оборудования из-за рубежа и вызова иностранных специалистов. Ничто не может оставаться без изменений, и когда приходит время что-то изменить в импортном проекте это уже вызывает огромные проблемы, а зачастую оказывается просто невозможным.

Большинство предприятий спиртовой отрасли все-таки не может позволить себе импортный проект, тем более что он тоже имеет вышерассмотренные недостатки. Поэтому они ориентируются на отечественные фирмы, работающие на рынке. В советские времена существовали мощные институты и заводы, которые были способны выполнить проекты любого масштаба. В настоящее время на рынке работают как правило разрозненные конкурирующие между собой фирмы, выполняющие отдельные виды работ. Например, одна фирма может предложить свою технологическую обвязку, другая колонное оборудование, третья систему автоматизации. Заказчику приходится заключать несколько договоров, согласовывать с разными исполнителями выполнение разных частей, стыковать их между собой. При этом никто не несет ответственности за всю систему и ни у кого, кроме Заказчика нет заинтересованности в том, чтобы все вместе

хорошо работало. Каждый знает только свою часть и хочет отвечать только за нее. На Заказчика ложится очень большой объем не свойственной его специалистам работы. Конечная цель при этом очень призрачна и ни для кого практически не понятна.

Поэтому назрела необходимость получения всего проекта из одних рук «под ключ». Это позволяет устранить нестыковки между разными частями, дублирования работ, длительных согласований. Одновременно один исполнитель несет всю ответственность за реализацию проекта – во всех его частях. Исполнитель ставит перед собой такую же цель как и Заказчик – спроектировать и изготовить наиболее простую и надежную систему, позволяющую получить конечный продукт наилучшего качества с минимальными затратами. Именно такой вариант предлагает наше предприятие.

Мы разрабатываем технологию под конкретного Заказчика – предлагаем ему несколько вариантов разной стоимости и разных возможностей. После выбора варианта технологической схемы осуществляем ее детальное математическое моделирование. На основе математической модели производства выполняется проектирование технологической части. Заказчику выдается полный проект, включающий планы, высотные отметки, спецификации всего оборудования... Далее под технологический проект в тесном контакте с технологами делается проект автоматизации. Выдается полный комплект проектной документации в соответствии с требованиями к автоматизированным системам управления технологическими процессами. Заказчик осуществляет комплектацию в соответствии со спецификациями и доставляет все на свой склад. На свое усмотрение заключает договора с монтажными организациями или выполняет монтажные работы сам. Наши специалисты по технологии и автоматике во время монтажа находятся на объекте и осуществляют шеф-монтаж, для того чтобы все выполнялось в соответствии с проектом и не допускалось ошибок монтажа. Если возникает необходимость во внесении изменений в проект, то это делается тут же на месте, согласуется со всеми сторонами и вносится в проектную документацию. После завершения монтажа наши специалисты принимают установку на проведение пуско-наладочных работ. Проверяется оборудование, настраиваются приборы, загружается программное обеспечение, осуществляется пуск установки. Так как все с самого начала делалось по единому проекту, а работа установки была полностью просчитана теоретически, пуск и вывод на режим не оказываются столь трудными задачами. Установка работает именно так как закладывалось изначально и производит конечный продукт именно с теми характеристиками, которые были заложены в момент формирования и утверждения технических требований. Стоимость работ при таком комплексном подходе оказывается самой маленькой из всех вариантов. Установка представляет из себя единое изделие, простое и надежное, учитывающее все особенности отечественного производства, легко обслуживается и может быть расширена при необходимости. Это становится возможным из-за того, что все исполнители, всех профилей на протяжении всей работы связаны единым проектом и объединены одной целью – это получение качественного конечного продукта.

Внедрение новых технологий, реконструкция и автоматизация технологических процессов на спиртовых заводах должны проводиться комплексно «под ключ» по единому проекту для того, чтобы действительно достигнуть поставленных перед собой целей.

Гилязетдинов И.М., Радостев А.Ю.